

# PLASTIBLOW:

## “La domanda resta vivace. Noi siamo pronti”

**FLAVIO GIORDANI**, AMMINISTRATORE DELEGATO DI PLASTIBLOW, GUARDA CON OTTIMISMO ALLE PROSPETTIVE A BREVE TERMINE DELLA SUA AZIENDA. NONOSTANTE LE CRITICITÀ LEGATE ALLO SHORTAGE DI MATERIE PRIME E COMPONENTI, CHE SONO TRASVERSALI A TUTTI GLI OPERATORI, A PREMIARE PLASTIBLOW È LA CAPACITÀ DI COGLIERE LE NECESSITÀ DEL MERCATO E LA DISPONIBILITÀ A PERSONALIZZARE LE MACCHINE PER ADATTARLE ALLE RICHIESTE DEI CLIENTI.

**P**lastiblow è una delle società appartenenti a Plastimac, che opera a livello mondiale come fornitore di tecnologia Made in Italy per la lavorazione di materie plastiche. La forza dell'azienda è rappresentata dall'esperienza acquisita in 50 anni di attività nell'estrusione-soffiaggio. In particolare Plastiblow da oltre 20 anni produce soffiatrici elettriche per i settori del packaging alimentare, cosmetico, farmaceutico, chimico industriale e per la detergenza.

#### Da quando operate in questo mercato?

Plastiblow viene fondata nell'81, anche se il gruppo di cui fa parte è presente nel settore dal 1964 come distributore di macchine italiane in tutto il mondo. La società è in continua crescita ed ha saputo cogliere l'aumento della domanda per

i prodotti della detergenza e dei disinfettanti di questi ultimi anni. Ci aspettiamo un incremento di fatturato anche quest'anno ed il portafoglio ordini fa ben sperare anche per l'anno prossimo. L'unico elemento d'incertezza è l'allungamento dei tempi di consegna dovuto alle note problematiche nell'approvvigionamento dei materiali e dei componenti elettronici.

#### Vendete in tutto il mondo, il mercato ha lo stesso andamento ovunque?

Non esattamente. La domanda è vivace per noi soprattutto in America Latina dove siamo presenti da decenni, mentre riscontriamo un sensibile rallentamento in Europa dovuto alle conseguenze dalla guerra in Ucraina. Comunque in Francia ed in Spagna manteniamo un buon livello di vendite grazie alla consolidata presenza in que-

sti due paesi. Contiamo su vendite significative anche nei paesi del nord-africa ed in Israele. Nel sud-est asiatico ed in estremo oriente le vendite sono più contenute a causa della minor presenza ed azione commerciale su tali mercati. Avendo invece maggior interesse a sviluppare il mercato Nord Americano, quest'anno abbiamo creato una nuova società ed un centro di assistenza in Florida, attivo anche per il Centro America.


#### Qual è il segreto che consente a un'azienda di stare sul mercato con successo per così tanti anni?

Siamo indubbiamente una realtà longeva. Il nostro segreto? L'impegno, la passione, la capacità del gruppo di avere idee innovative e di assecondare le tendenze del mercato e le esigenze dei clienti, allargando la nostra offerta con lo studio





di linee complete chiavi in mano e con servizi integrati in collaborazione con altri partner del settore.

Negli ultimi anni abbiamo ampliato la gamma di soffiatrici con modelli di maggiori dimensioni in risposta a specifiche richieste del settore del packaging industriale ed abbiamo rivolto particolare attenzione all'economia circolare, proponendo soluzioni a basso impatto ambientale per un packaging più sostenibile che richieda minor consumo di materie prime e di energia elettrica. In sintesi possiamo affermare che il segreto del successo è saper raccogliere le nuove sfide. 

[www.plastiblow.it](http://www.plastiblow.it)

## Macchine estrusione soffiaggio per il settore alimentare

Design e ottime finiture superficiali per essere accattivanti per il consumatore, velocità elevate e grandi quantità di pezzi da produrre per mantenere un costo unitario piuttosto basso. Un peso particolarmente leggero, anche per flaconi multistrato, capacità di essere facilmente stampabili, di fare da barriera agli agenti esterni, di preservare aromi e sapori, per un'adeguata shelf-life ossia il mantenimento delle caratteristiche organolettiche per lungo tempo. Queste le principali necessità che devono essere soddisfatte nella produzione di flaconi per il settore alimentare.

Grazie alla tecnologia della coestruzione le macchine Plastiblow possono realizzare flaconi coestrusi fino a sei strati che corrispondono a queste caratteristiche. La sequenza tipica degli strati è: HDPE interno/ adesivo / barriera /adesivo / recuperato / HDPE esterno. Il materiale barriera nella maggior parte dei casi è l'EVOH, con spessore variabile in funzione del prodotto. A rendere le macchine Plastiblow particolarmente indicate per il settore alimentare è l'assenza totale di attuazioni idrauliche che, eliminando di fatto ogni contaminazione dei prodotti e dell'ambiente, le rende ideali per ambienti sterili o in atmosfera controllata, come richiesto dalle rigide normative alimentari, per prevenire la formazione di colonie batteriche. Tra le macchine utilizzabili per questo settore, segnaliamo una soffiatrice elettrica doppio carro a corsa lunga per la produzione di flaconi a 6 strati con stampi a 8 cavità ed interasse 125 mm. La composizione tipica degli strati, dall'interno verso l'esterno, è : PP / recupero / adesivo / EVOH / adesivo / PP, con spessori variabili dai 30 micron dello strato adesivo al mezzo mm di materiale recuperato. Questo tipo di soffiatrice è dotata di 3 estrusori orizzontali (strato esterno, interno e recuperato) e 3 estrusori verticali (adesivo e barriera).



## Macchine estrusione soffiaggio per il settore lattiero caseario

Processi di lavoro asettici e grande produttività per numero di pezzi. Queste le caratteristiche delle soffiatrici elettriche che Plastiblow può offrire ad un settore strategico come quello del Dairy. Anche con modelli lineari in alternativa alle macchine rotative. Grazie all'esperienza acquisita in anni di progettazione, ricerca e sviluppo di soffiatrici, Plastiblow può garantire la fornitura di macchine elettriche, quindi particolarmente adatte ad ambienti asettici, in varie configurazioni.

La funzione primaria richiesta per i contenitori di questo settore, specie per i prodotti a lunga conservazione, è la barriera ai raggi UV. Per questa ragione si utilizzano tipicamente strutture a 3 strati di HDPE bianco/nero/bianco, in percentuali 30-40-30 o 40-40-20, dove lo strato intermedio consente un'efficace protezione della luce solare, responsabile della degradazione delle caratteristiche organolettiche del latte e dei suoi derivati..