

SOUFFLEUSES ELECTRIQUES PLASTIBLOW POUR L'EMBALLAGE INDUSTRIEL


Dans le secteur de l'emballage industriel, il arrive fréquemment de voir des machines de soufflage de très grandes dimensions et énergivores, avec des groupes hydrauliques équipés de grandes pompes et accumulateurs. La technologie des entraînements électriques revêt une grande importance dans ce domaine précisément parce qu'il est possible d'obtenir des réductions significatives de la consommation d'énergie.

Plastiblow était entré dans le secteur exigeant de l'emballage industriel en présentant des machines pour la production de bidons empilables équipées d'entraînements électriques et caractérisées par des solutions innovantes et des performances surprenantes dès 2001. Les modèles proposés pour la production de bidons de 20 ÷ 30 litres sont équipés d'une unité de fermeture à genouillère qui avec un moteur de seulement 5 kW développe une force de 300 kN uniformément répartie sur les plaques porte-moules, témoignant du haut contenu technologique des machines Plastiblow. Grâce à une cinématique efficace, à l'utilisation de guides linéaires, de roulements et de modules de récupération d'énergie cinétique, la consommation d'énergie est particulièrement faible et jusqu'à 70% inférieure à celle des machines hydrauliques obsolètes.

Rentrent dans la gamme Plastiblow, des installations pour la production de conteneurs industriels de capacité jusqu'à 30 litres, en simple ou double station avec des extrudeuses traditionnelles ou à alimentation forcée pour l'utilisation du polyéthylène à très haut poids moléculaire en granulés ou poudre.

Toutes les souffleuses Plastiblow sont amplement personnalisables, comme il est demandé normalement dans un domaine fortement spécialisé, exigeant et compétent, tel que celui des conteneurs pour l'emballage industriel. Les installations peuvent avoir une ou plusieurs stations de post-refroidissement pour réduire les cycles de production des bidons empilables homologués UN. Il est également possible d'appliquer des équipements d'extrusion de déformation statique (SFDR) ou dynamique (PWDS) pour le contrôle et l'optimisation des épaisseurs, même dans le sens radial. Dans le cas de la production de pompes à épaules et de pompes à pression on peut monter des groupes de soufflage du bas avec écarteur et prévoir des buses à dévissage pour la réalisation des filetages intérieurs.

Parmi tous les autres accessoires des souffleuses Plastiblow rappelons, outre le système breveté de calibration des cols en toute sécurité avec machine en mouvement, les dispositifs automatiques à bord de la machine pour la finition des pièces, le soufflage à aiguille pour les poignées soudées, l'unité pour le contrôle de qualité en ligne, l'unité de mise en carton et les manipulateurs, les système pour la réalisation de la ligne de visibilité, etc.

Une réalisation récente concerne une machine de soufflage à double chariot Plastiblow à commande électrique modèle PB30ED COEX3 pour la production de bidons empilables de 20 litres en trois couches pour huiles lubrifiantes. La machine de soufflage est équipée de trois extrudeuses horizontales, une d'un diamètre de 100 mm pour la couche intermédiaire de HDPE post-consommation (PCS) et deux d'un diamètre de 70 mm pour les couches externe et interne. En outre, une quatrième extrudeuse verticale produit la ligne de visibilité pour vérifier le niveau de liquide dans le récipient. La réalisation de cycles rapides est possible grâce aux deux stations de post-refroidissement qui permettent le contrôle des déformations en phase de refroidissement.

