plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING

Plastiblow desde hace mas de 20 años sigue integrando soluciones innovadoras en accionamientos eléctricos, logrando importantísimas ventajas :

Menor impacto ambiental
Ausencia de aceite hidráulico, reducción drástica de ruido

Menor consumo de energía
Consumo específico ≤ 0,29 KWh/Kg incluyendo el calentamiento de la extrusora

Mayor repetibilidad y productividad
Movimientos servo accionados más precisos

Menores costes de mantenimiento
Sistemas mecatrónicos más fiables y precisos que los sistemas hidráulicos.

ENERGY
plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING
10+
EUROMAP

Sistemas de control remoto
Telediagnóstico y Control Estadístico de Proceso

UNA GAMA DE MAQUINAS COMPLETA PARA CUALQUIER REQUERIMIENTO DE PRODUCCIÓN

MOD.	Moldes (n°)	Carrera (mm)	Extrusora									Volumen max. (l)	Cierre max. (ton)
			E42	E50	E60	E70	E80	E90	E100	E120	E135		
			Relación L / D										
			24	25	25	25	25	25	28	28	28		
PB3ES	1	260 - 300 - 330	●	●	●							1,5	3
PB3ED	2												
PB6ES	1	300 - 380 - 450		●	●	●	●					3	6
PB6ED	2												
PB12ES	1	430 - 480 - 630			●	●	●	●				5	12
PB12ED	2												
PB15ES	1	480 - 700 - 800			●	●	●	●				8	15
PB15ED	2												
PB18ES	1	700 - 800 - 900			●	●	●	●	●	●	●	10	18
PB18ED	2												
PB22ES	1	500 - 800 - 900				●	●	●	●	●	●	15	22
PB22ED	2												
PB26ES	1	500 - 800 - 1300				●	●	●	●	●	●	18	26
PB26ED	2												
PB35ES	1	700 - 1000 - 1300						●	●	●	●	30	35
PB35ED	2												
PB50ES	1	1000 - 1300						●	●	●	●	30	50
PB50ED	2												

plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING



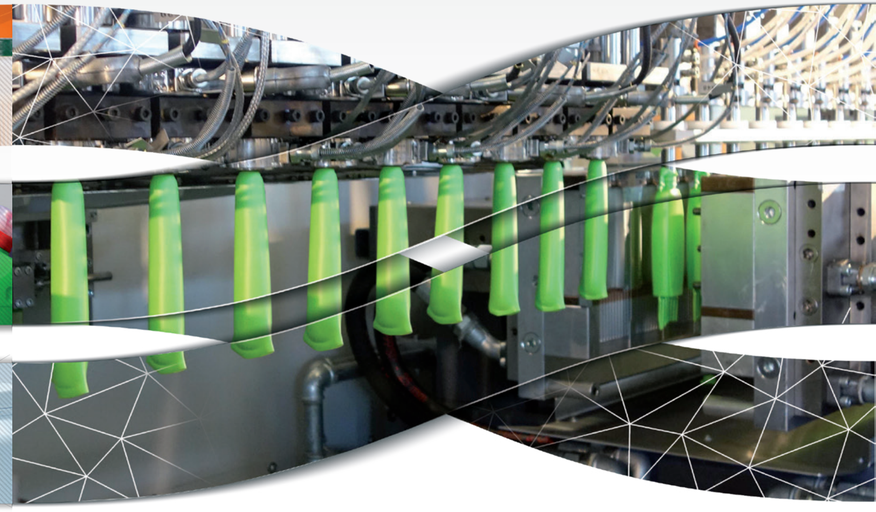
PB.09/25

PLASTIBLOW SRL

Via Salvemini, 20 20094 Corsico (MI) - ITALY
OFFICES - TEL: +39 02 44.05.476 EXPORT SALES - TEL: +39 02 48.01.21.02
e-mail: plastiblow@plastiblow.it
www.plastiblow.it

plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING

ITALIAN TECHNOLOGY

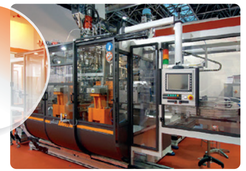


SOPLADORAS ELÉCTRICAS PARA UN DESARROLLO SOSTENIBLE

Cosmética · Alimentación · Lácteos · Farmacéutica · Lubricantes · Detergencia · Agro-Química · Jugueteria

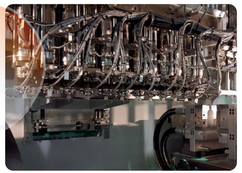
TECNOLOGÍA PLASTIBLOW PARA EL MOLDEO POR EXTRUSIÓN SOPLADO EN CONTINUO

1



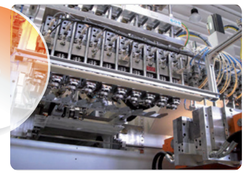
DISEÑO y ACCESIBILIDAD
- puertas delanteras corredizas
- cristales laminados de seguridad para una mayor transparencia
- conformación de puertas para facilitar la evacuación de las rebabas
- excelente accesibilidad para el cambio y mantenimiento de moldes
- ajustes fáciles para la configuración de la máquina

2



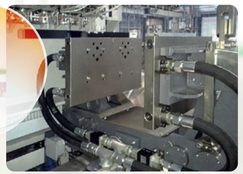
CABEZALES MULTICAVIDAD y COEX:
- cabezales de hasta 12 cavidades y 7 capas de tecnología propia
- tecnología para usar material reciclado post-consumo
- cabezales de torpedo, doble cardioide y espirales
- ajuste de peso eléctrico patentado
- cambios rápidos de color
- centrado de hileras y ajuste de peso controlado a distancia
- hileras deformables para aplicaciones industriales

3



CORTE DE PARISON
- corte en frío frontal o giratorio
- corte caliente frontal o lateral
- corte soldadura o pinza soldadura parison
- corte accionado por servomotor para un mayor rendimiento

4



CIERRE y CAMBIO DE MOLDES
- movimiento horizontal de los carros con guías lineales
- conexiones rápidas y placas enfriadas para un cambio rápido de molde
- sistemas de cierre de rodillera

Plastiblow es una empresa del grupo Plastimac con más de 50 años de experiencia en el diseño y construcción de máquinas de moldeo por soplado continuo para la industria del plástico.

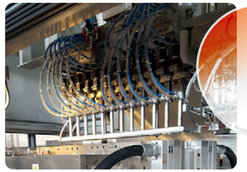
Habiendo afrontado continuos desafíos tecnológicos buscando soluciones con el menor impacto ambiental, Plastiblow se ha colocado en una posición de liderazgo y compañía global en el sector de soplado.

Un número creciente de clientes satisfechos utiliza las sopladoras eléctricas Plastiblow para la producción de botellas de plástico y recipientes de cuerpo hueco para su uso en una amplia gama de sectores como cosmética higiene personal, farmacéutico, médico, alimentario, químico, detergencia y automóvil.



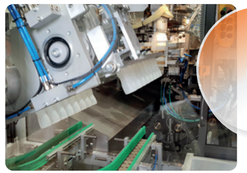
UNIDAD DE SOPLADO
- sopladores montados en una placa deslizante sobre guías lineales
- gran rigidez de la estructura para evitar la deformación de los cuellos
- control remoto del centrado de los sopladores
- soplado proporcional y recirculación de aire
- sistemas de filtrado y lavado para soplado aséptico

5



TROQUELADO y SALIDA ENVASES
- extracción envases con ejes servo-accionados
- sistemas de recogida con pinzas o con ventosas y unidades de volteo de botellas
- control rebabas para verificar el troquelado correcto
- unidades de troquelado equipadas con sistemas de ajuste rápido de las máscaras
- soluciones de recogida envase compactas para reducir el espacio ocupado por la sopladora
- comprobadores de envases internos o externos con descartes individuales o múltiples

6



UNIDAD DE CONTROL E INDUSTRIA 4.0
- arquitectura en bus de campo con acceso determinístico
- panel de operador ergonómico con monitor TFT de alta resolución
- módulo KERS y módulo analizador de consumo de energía
- conexión remota a través de internet con enrutador industrial integrado
- Control estadístico de proceso y cumplimiento de los requerimientos de la industria 4.0

7



PERIFÉRICOS, PACKAGING, IML
- líneas de recuperación de rebabas, refrigeradores, secadores de aire
- unidades innovadoras para aplicaciones de etiquetas en el molde con sistemas electrostáticos o de vacío
- máquinas empaquetadoras, embolsadoras, aplicadoras de mangas, y otros sistemas de automatización en línea
- unidad de control de calidad envases con comprobadores de estanqueidad, control de peso con posibilidad de autorregulación, inspección óptica

8



CAPACIDAD Y EFICIENCIA QUE NACEN DE LA EXPERIENCIA

1964 — Se funda el Grupo Plastimac, como distribuidor de equipos de procesamiento de plástico

1972 — La marca Plastiblow nace y es distribuida mundialmente por el Grupo Plastimac

1979 — Traslado a la sede operativa actual en Corsico, cerca de Milán

1981 — Plastiblow comienza a operar como empresa independiente, siempre como parte del Grupo Plastimac

2001 — Plastiblow presenta su primera sopladora de accionamiento eléctrico en la feria K

2010 — Lanzamiento de la primera sopladora eléctrica PB30 para la producción de bidones industriales

2021 — Construcción del nuevo edificio de oficinas y ampliación del almacén

2022 — Lanzamiento del modelo PB50 con una fuerza de cierre de 50 toneladas

2024 — Lanzamiento del modelo PB18 con una fuerza de cierre de 18 toneladas y nuevo diseño