plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING

Depuis 20 ans, Plastibow continue d'intégrer des solutions innovantes dans les variateurs électriques, offrant de nombreux avantages:

Moins d'impact sur l'environnement
Pas d'huile hydraulique à éliminer, moins de bruit

Faible consommation d'énergie
Consommation mesurée inférieure ou égale à ≤ 0,29 KWh/Kg y compris chauffage de l'extrudeuse

Plus de reproducibilité et productivité
Mouvements servoentrainés plus précis

Coûts d'entretien réduits
Des systèmes mécatroniques plus fiables et plus précis que les systèmes hydrauliques



Systèmes de contrôle à distance
Système de télédiagnostic et contrôle statistique du processus

UNE GAMME COMPLETE POUR CHAQUE EXIGENCE DE PRODUCTION

MOD.	Moule (n°)	Course (mm)	Extrudeuses									Volume max. (l)	Force de fermeture (ton)
			E42	E50	E60	E70	E80	E90	E100	E120	E135		
			Rapport L / D										
			24	25	25	25	25	25	28	28	28		
PB3ES	1	260 - 300 - 330	●	●	●							1,5	3
PB3ED	2												
PB6ES	1	300 - 380 - 450		●	●	●	●					3	6
PB6ED	2												
PB12ES	1	430 - 480 - 630			●	●	●	●				5	12
PB12ED	2												
PB15ES	1	480 - 700 - 800			●	●	●	●				8	15
PB15ED	2												
PB18ES	1	700 - 800 - 900			●	●	●	●	●	●	●	10	18
PB18ED	2												
PB22ES	1	500 - 800 - 900				●	●	●	●	●	●	15	22
PB22ED	2												
PB26ES	1	500 - 800 - 1300				●	●	●	●	●	●	18	26
PB26ED	2												
PB35ES	1	700 - 1000 - 1300						●	●	●	●	30	35
PB35ED	2												
PB50ES	1	1000 - 1300						●	●	●	●	30	50
PB50ED	2												

plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING



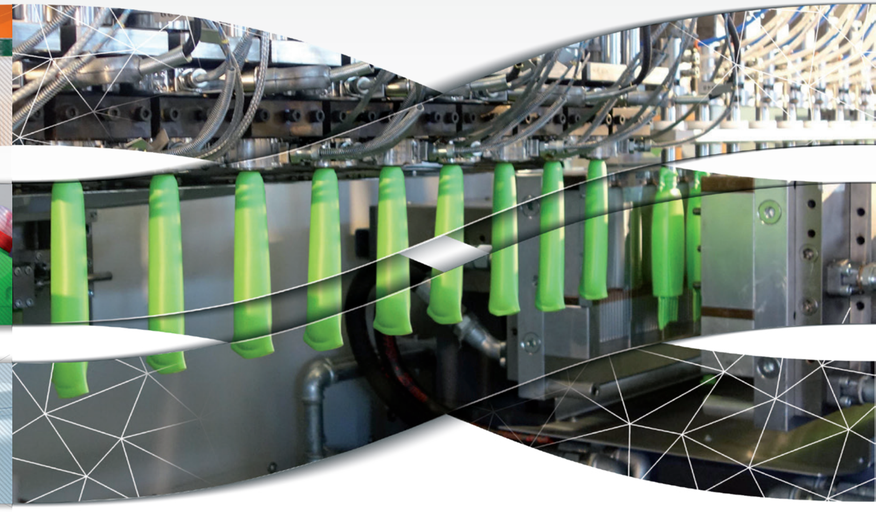
PB 09/25

PLASTIBLOW SRL

Via Salvemini, 20 20094 Corsico (MI) - ITALY
OFFICES - TEL: +39 02 44.05.476 EXPORT SALES - TEL: +39 02 48.01.21.02
e-mail: plastiblow@plastiblow.it
www.plastiblow.it

plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING

ITALIAN TECHNOLOGY



SOUFFLEUSES ELECTRIQUES POUR UN DEVELOPPEMENT DURABLE

Cosmétique
Alimentaire
Lait et Dérivés
Pharmaceutique et Médical
Lubrifiants et Fluides Moteurs
Nettoyant Ménagers
Agrochimie et Industrie Chimique
Jouets et Sports

TECHNOLOGIE PLASTIBLOW D'EXTRUSION-SOUFFLAGE EN CONTINU

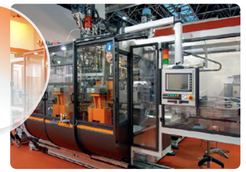
Plastiblow est une société du groupe Plastimac avec plus de 50 ans d'expérience dans la conception et la construction de machines de soufflage en continu pour l'industrie du plastique.

Les défis technologiques continus à la recherche de solutions ayant le plus faible impact environnemental ont placé Plastiblow dans une position de leader dans le domaine du soufflage.

Un nombre croissant de clients satisfaits utilisent les souffleuses Plastiblow pour la production de flacons en plastique et de conteneurs à corps creux destinés à un vaste domaine d'applications, telles que la cosmétique, l'hygiène corporelle, la pharmacie, le médical, l'alimentaire, le nettoyage, la chimie et l'automobile.

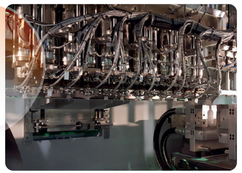


1



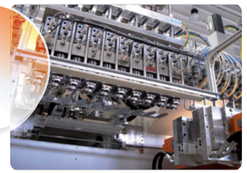
DESIGN et ACCESSIBILITÉ
- portes coulissantes
- glaces de sécurité stratifiées pour une visibilité maximale dans le temps
- façonnage des portes pour faciliter l'évacuation et la collecte des déchets
- excellente accessibilité pour le changement des moules et l'entretien
- réglages faciles pour la configuration de la machine

2



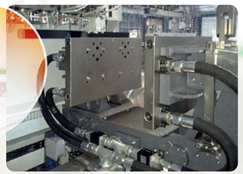
TÊTES MULTI-EMPREINTES et COEX
- têtes jusqu'à 12 cavités et jusqu'à 7 couches
- technologie d'utilisation de la PCR avec des têtes à 3 couches
- têtes de torpilles, doubles cardioïdes et en spirale
- ajustement du poids – Eledrive breveté
- changement de couleur rapide
- centrage des filières et réglage du poids à distance
- filières déformables pour applications industrielles

3



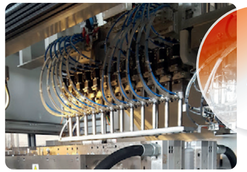
DÉCOUPE PARAISON
- coupe à froid frontale ou rotative
- coupe chaude frontale ou latérale
- coupe-soudure ou pince soudure de la paraison
- coupe servoentrainée pour de meilleures performances

4



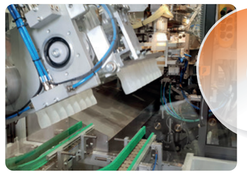
SERRAGE et CHANGEMENT MOULE
- mouvement horizontal des chariots avec guides linéaires
- raccord rapide des tuyaux d'eau ou plaques refroidies pour changement rapide des moules
- systèmes de fermeture à genouillère pour la réduction de la force.

5



UNITÉ MOULAGE
- jeux de buses montés sur une plaque coulissante sur des guides linéaires
- grande rigidité de la structure pour éviter les déformations du col
- contrôle à distance du centrage des buses
- soufflage proportionnel et recyclage de l'air
- systèmes de filtration et lavage pour soufflage aseptique

6



DÉCAROTTAGE et SORTIE FLACONS
- systèmes de prise à plusieurs axes pneumatiques ou servoentrainés pour dépôt sur le tapis convoyeur
- systèmes de prise avec pinces ou ventouses et unités de basculement des flacons
- contrôle des carottes pour vérifier que le décarottage est correct
- décarotteurs fixés au chariot avec systèmes de réglage des masques
- solutions de prise peu encombrantes
- testeuses internes avec écarts individuels ou multiples

7



UNITÉ DE CONTRÔLE et INDUSTRIE 4.0
- architecture à Fieldbus avec accès déterministe
- panneau de commande ergonomique avec moniteur TFT à haute résolution
- module KERS et module analyseur de consommation d'énergie
- connexion à distance via internet avec router industriel intégré
- Contrôle statistique du processus et conformité à l'industrie 4.0

8



PÉRIPHÉRIQUES, EMBALLAGES, IML
- lignes de récupération des carottes, réfrigérateurs, sécheurs d'air
- unités innovantes pour l'application d'étiquettes dans le moules avec des systèmes électrostatiques ou sous vide.
- machines d'emballage, sleeve, et d'autres systèmes d'automatisation en ligne
- unité de contrôle de la qualité des flacons avec testeuses, contrôle du poids, inspection optique avec possibilité de réglage automatique.

PLASTIBLOW, LA COMPETENCE QUI VIENT DE L'EXPERIENCE

1964 — Création du groupe Plastimac, distributeur de machines pour la transformation du plastique

1972 — Naissance de la marque Plastiblow distribuée dans le monde entier par le groupe Plastimac

1979 — Transfert des opérations au siège actuel à Corsico, près de Milan

1981 — Plastiblow commence à fonctionner en tant que partenaire indépendant, mais est toujours membre du groupe Plastimac

2001 — Plastiblow présente sa première souffleuse électrique au Salon K

2010 — Lancement de la première souffleuse électrique PB30 pour la production de bidons à usage industriels

2021 — Construction du nouveau bâtiment de bureaux et extension de l'entrepôt

2022 — Lancement du modèle PB50 avec une force de fermeture de 50 tonnes

2024 — Lancement du modèle PB18 avec une force de fermeture de 18 tonnes et un nouveau design